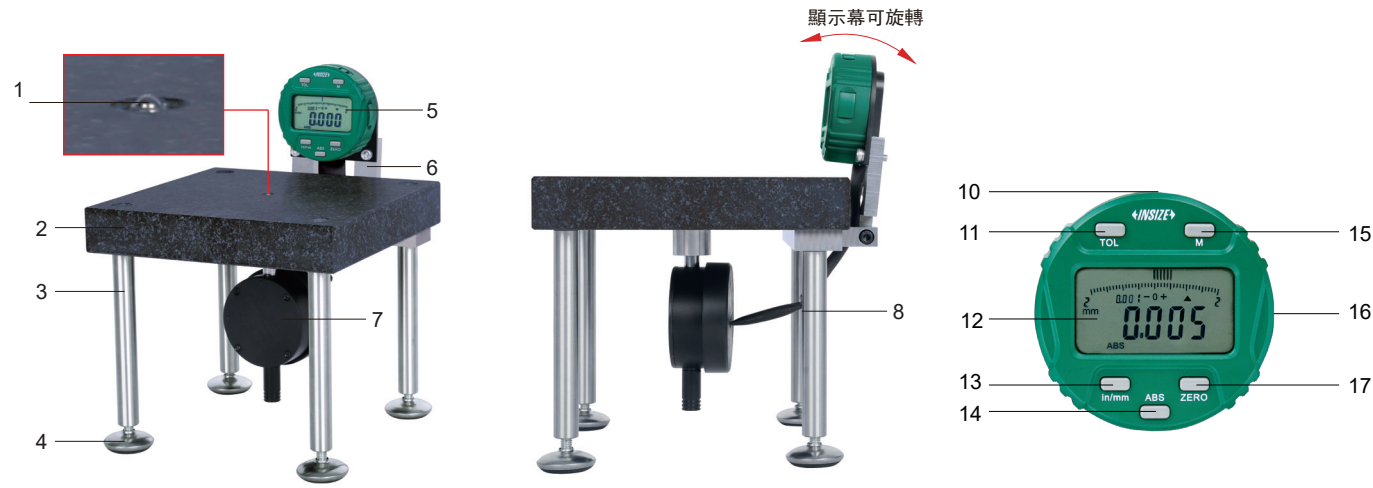


注意：請避免液體滲入表體損壞電子部件



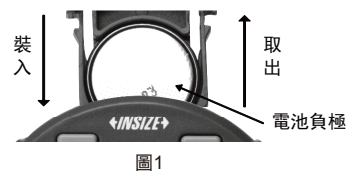
- | | |
|--------------|-------------|
| 1-球測頭 | 表頭說明 |
| 2-花崗岩平臺 | 10-電池蓋 |
| 3-支撐立柱 | 11-"TOL"鍵 |
| 4-支撐腳(帶調節螺母) | 12-LCD顯示幕 |
| 5-表頭顯示幕 | 13-"in/mm"鍵 |
| 6-固定支架 | 14-"ABS"鍵 |
| 7-測量部分 | 15-"M"鍵 |
| 8-連接線 | 16-數據輸出口 |
| | 17-"ZERO"鍵 |

- 顯示說明
1. 模擬指針
 2. 公差指示
 3. 模擬指針解析度
 4. 公制模式
 5. 英制模式
 6. 設置模式
 7. 絕對測量模式
 8. 公差模式



9. 正向/反向測量模式
10. 追蹤最大值與最小值之差
11. 追蹤最小測量值
12. 追蹤最大測量值
13. 設置上公差/下公差

1. 取裝電池(CR2032), 電池負極朝外(圖1)。



2. 按鍵功能:
短按, <2秒; 長按, >2秒

TOL

---短按, 進入公差測量模式。當測量值超出上公差時, 右上角的公差指示符“ ”閃爍。當測量值超出下公差時, 左上角公差指“ ”閃爍。
---長按, 進入公差值設置模式。顯示幕下方出現“TOL”和“ ”, 同時顯示值的最後一位數字閃爍, 此時可設置下公差。短按“in/mm”鍵改變當前閃爍位的數值(按一下遞增一位), 短按“ZERO”鍵切換閃爍位置, 設置完成後短按“TOL”鍵保存下公差設置, 同時顯示幕下方出現“TOL”和“ ”, 顯示值的最後一位數字閃爍, 此時可設置上公差, 設置方法同下公差。設置完成後短按“TOL”鍵進入公差測量模式。
若設置的下公差大於上公差, “EEE”將顯示並自動回到公差設置模式。

M

---短按, “MAX”出現, 進入追蹤最大值模式。再次短按, “MIN”出現, 進入追蹤最小值模式。第三次短按, “TIR”出現, 追蹤最大值與最小值之差。
---長按, 模擬顯示解析度切換。公制模式模式下, 分別為: 0.001mm, 0.002mm, 0.004mm, 0.01mm; 英制模式下, 分別為: 0.0001”, 0.0002”, 0.0005”, 0.0005”。

in/mm

---短按, 公/英制轉換
---長按, 測量方向轉換。當正向測量標記“ ”顯示時, 上推測杆, 示值遞增。當反向測量標記“ ”顯示時, 上推測杆, 示值遞減。

ABS

---短按, 絕對/相對測量模式轉換。絕對測量模式為常規測量模式, 此時“ABS”顯示。在任一點(稱該點為“相對零點”)短按, 進入相對測量模式, 此時顯示值為0。在相對測量模式下, 顯示值為測量點到“相對零點”的距離。再次短按回到絕對測量模式。
---長按, 進入初始值設置模式。“SET”出現且顯示值的最後一位數字閃爍, 此時短按“in/mm”鍵改變當前閃爍位的數值(按一下遞增一位), 短按“ZERO”鍵切換閃爍位置, 設置完成後長按“ABS”鍵保存。

ZERO

---開機狀態: 絕對測量模式(“ABS”顯示)時短按顯示初始值; 長按關機。
---開機狀態: 短按, 開機。

3. 測量:

- 測量前, 將測量臺平穩的放置在臺面上, 如有晃動, 通過調節螺母調平
 - 測量前, 將對零量塊與測頭接觸並貼合花崗岩平臺工作面, 完成後將表頭顯示器置零
 - 測量時, 將工件被測面與測頭接觸並貼合花崗岩平臺工作面, 移動工件測量多處位置, 讀取表的數值變動量(圖2)
- 注意: 顯示幕可通過固定支架進行前後擺動, 但擺動位置不能過度靠下, 以免連接線脫落



圖2

4. 可選附件: 數據傳輸線(7315-、7302-、7305-)。

5. 電池的使用壽命約為1年。如果顯示幕顯示模糊或不顯示, 表明電池電量不足, 需更換電池。如果顯示或按鍵異常, 請取出電池等待1分鐘左右重新裝入。當長期不使用產品時, 請取出電池, 否則可能會造成電池漏液從而損壞電子部件。

6. 工作溫度為0-40°C, 相對濕度不大於80%。